

SERIE:  
SERIE:  
PRODOTTI:  
ITEMS:  
FORMATO:  
SIZE:  
SPESSORE:  
THICKNESS:













LINE DESIGN

CINDER (PEI 2) TIMBER (PEI 2) SILK (PEI 4) PEARL (PEI 4)

30X30 (12''X12'')

8,6mm

CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE G GRUPPO BIa  
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX G GROUP BIa

|   |   | CARATTERISTICA TECNICA<br>TECHNICAL FEATURES  | NORMA<br>NORMS               | REQUISITI RICHIESTI<br>REQUIREMENTS  | VALORE atlas<br>atlas VALUES       |  |
|---|---|---|------------------------------|--|------------------------------------|--|
| <b>CARATTERISTICHE DI REGOLARITA'</b><br><br><b>REGULARITY CHARACTERISTICS</b>                  |    | Lunghezza e larghezza<br>Length and Width   | ISO 10545-2                  | $\pm 0,6\%*$<br>$\pm 0,5\%**$  | $\pm 0,3\%$<br>$\pm 0,3\%$         |  |
|   |   | Spessore<br>Thickness   |                              | $\pm 5,0\%$  | CONFORME<br>SUITABLE FOR           |  |
|   |   | Rettilinearità degli spigoli<br>Straightness of sides   |                              | $\pm 0,5\%$  | $\pm 0,3\%$                        |  |
|   |   | Ortogonalità<br>Rectangularity  |                              | $\pm 0,6\%$  | $\pm 0,3\%$                        |  |
|   |    | Planarità Surface flatness  |                              | c.c. $\pm 0,5\%$   | $\pm 0,3\%$                        |  |
|   |   |   |                              | e.c. $\pm 0,5\%$   | $\pm 0,3\%$                        |  |
|   |   |   |                              | w $\pm 0,5\%$  | $\pm 0,3\%$                        |  |
| <b>CARATTERISTICHE STRUTTURALI</b><br><b>STRUCTURAL CHARACTERISTICS</b>                         |    | Massa d'acqua assorbita<br>Water absorption   | ISO 10545-3                  | $\leq 0,5\%$   | CONFORME<br>SUITABLE FOR           |  |
| <b>CARATTERISTICHE MECCANICHE MASSIVE</b><br><b>BULK MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>             |    | Sforzo di rottura<br>Breaking strength  | ISO 10545-4                  | $S \geq 1300N$   | $S \geq 1500N$                     |  |
|   |   | Resistenza alla flessione<br>Modulus of rupture   |                              | $R \geq 35N/mm^2$  | $R \geq 40N/mm^2$                  |  |
| <b>CARATTERISTICHE MECCANICHE SUPERFICIALI</b><br><br><b>SURFACE MECHANICAL CHARACTERISTICS</b> |    | Durezza Mohs<br>Mohs hardness   | EN 101                       | $\geq 5$   | CONFORME<br>SUITABLE FOR           |  |
|   | <b>PEI</b>  | Resistenza alla abrasione superficiale<br>Resistance to surface abrasion  | ISO 10545-7                  | Riportare la classe di abrasione ed il numero dei cicli<br>Report abrasion class and cycles passed   |                                    |  |
| <b>CARATTERISTICHE TERMO-IGROMETRICHE</b><br><br><b>THERMAL AND HYGROMETRIC CHARACTERISTICS</b> |  | Coefficiente di dilatazione termica lineare<br>Coefficient of linear thermal expansion  | ISO 10545-8                  | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | $\leq 7MK^{-1}$                    |  |
|   |  | Resistenza agli sbalzi termici<br>Thermal shock resistance  | ISO 10545-9                  | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | RESISTE<br>RESISTANT               |  |
|   |  | Resistenza al cavillo<br>Crazing resistance   | ISO 10545-11                 | Richiesta<br>Required  | RESISTE<br>RESISTANT               |  |
|   |  | Resistenza al gelo<br>Frost resistance  | ISO 10545-12                 | Richiesta<br>Required  | RESISTE<br>RESISTANT               |  |
| <b>CARATTERISTICHE DI SICUREZZA</b><br><br><b>SAFETY CHARACTERISTICS</b>                        |  | Coefficiente di attrito dinamico<br>Dynamic slider  | METODO<br>B. C. R. A.        | D. M. I. Giugno 1989 n.236<br>( $\mu > 0,40$ )   | $< 0,40$                           |  |
|   |   | Coefficiente di attrito statico<br>Static slider  | ASTM C 1028<br>(S. C. O. F.) | Slip Resistant ( $\geq 0,60$ )   | $\geq 0,60$ DRY<br>$\leq 0,50$ WET |  |
|   |   | Classificazione antiscivolo<br>Inclined platform  | DIN 51130                    | In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro<br>Basing on the environment or on the working area | N. C.                              |  |
| <b>CARATTERISTICHE CHIMICHE</b><br><br><b>CHEMICAL CHARACTERISTICS</b>                          |  | Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina<br>Resistance to household chemicals and swimming pool salts | ISO 10545-13                 | Classe GB min.<br>Class GB min.  | GA                                 |  |
|   |   | Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali<br>Resistance to low concentrations of acids and alkalis                              |                              | Secondo la classificazione indicata dal fabbricante<br>Manufacturer to state classification          | GLA                                |  |
|   |   | Resistenza ad alte concentrazioni di acidi ed alcali<br>Resistance to high concentrations of acids and alkalis                            |                              | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | GHA                                |  |
|   |  | Resistenza alle macchie<br>Resistance to staining   | ISO 10545-14                 | Classe 3 min.<br>Class 3 min.  | 5                                  |  |

\*

\*\*

C. C.

e. c.

W

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE.

THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE.

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI).

THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE AVERAGE SIZE OF THE 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).

CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.

CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.

CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRISPONDENTI.

EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES.

SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.

WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.