








**SAPORI**  
**CANNELLA ORIGANO**

SERIE:  
SERIE:  
PRODOTTI:  
ITEMS:  
FORMATO:  
SIZE: **20X20 (8''X8'')**  
SPESSORE:  
THICKNESS: **8,4mm**

**CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE L GRUPPO BIII**  
**TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX L GROUP BIII**

		CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	NORMA NORMS	REQUISITI RICHIESTI REQUIREMENTS	VALORE atlas atlas VALUES	
DIMENSIONI E QUALITA' DELLA SUPERFICIE		Lunghezza e larghezza Length and Width	ISO 10545-2	$\pm 0,5\%*$ $\pm 0,3\%**$	CONFORME SUITABLE FOR	
		Spessore Thickness		$\pm 10,0\%$	CONFORME SUITABLE FOR	
		Rettilinearità degli spigoli Straightness of sides		$\pm 0,3\%$	CONFORME SUITABLE FOR	
		Ortogonalità Rectangularity		$\pm 0,5\%$	CONFORME SUITABLE FOR	
DIMENSIONS AND SURFACE QUALITY		Planarità Surface flatness	ISO 10545-2	c.c.*** $+0,5\% -0,3\%$ e.c.**** $+0,5\% -0,3\%$ w***** $+0,5\% -0,5\%$	CONFORME SUITABLE FOR	
PROPRIETA' FISICHE		Massa d'acqua assorbita Water absorption	ISO 10545-3	$E > 10\%$	$10\% < E \leq 20\%$	
			Sforzo di rottura Breaking strenght	ISO 10545-4	$S \geq 600N$	$S \geq 6000N$
			Resistenza alla flessione Modulus of rupture		$R \geq 15N/mm^2$	$R \geq 20N/mm^2$
PHYSICAL PROPERTIES		Resistenza al cavillo Crazing resistance	ISO 10545-11	RICHIESTA REQUIRED	RESISTE RESISTANT	
PROPRIETA' CHIMICHE		Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico Resistance to household chemicals	ISO 10545-13	Classe GB min. Class GB min.	GA	
		Resistenza agli acidi ed alle basi a bassa concentrazione Resistance to low-concentration bases and acids		Metodo di prova disponibile Test method available	GLA	
		Resistenza agli acidi ed alle basi ad alta concentrazione Resistance to high-concentration bases and acids		Metodo di prova disponibile Test method available	GHA	
CHEMICAL PROPERTIES		Resistenza alle macchie Resistance to staining	ISO 10545-14	Classe 3 min. Class 3 min.	5	

- \* DEVIAZIONE AMMISSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE(W).  
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE (W).
- \*\* DEVIAZIONE AMMISSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).
- \*\*\* CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE (W).  
CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES (W).
- \*\*\*\* CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRISPONDENTI (W).  
EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES (W).
- \*\*\*\*\* SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE (W).  
WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES (W).

**CERAMICHE ATLAS CONCORDE S.P.A.**

**Sede Legale Stabilimento di Spessano:**  
Via Canaletto, 141  
41040 Spessano di Fiorano (Mo) - Italy  
Telefono +39.0536.867911  
Fax +39.0536.867985 - 867980 Export  
Fax +39.0536.867981 Italia

**Stabilimento di Finale Emilia:**  
Via Panaria Bessa  
Polo Industriale  
41034 Finale Emilia (Mo) - Italy  
Telefono +39.0535.761511  
Fax +39.0535.761555