








SERIE:
SERIE:
PRODOTTI:
ITEMS:
FORMATO:
SIZE:
SPESSORE:
THICKNESS:

25X33,3 (10''X13'')

7,8mm

**TRAVERTINI RIV.
MAGNOLIA ALMOND CARAMEL**

**CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE L GRUPPO BIII
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX L GROUP BIII**

		CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	NORMA NORMS	REQUISITI RICHIESTI REQUIREMENTS	VALORE atlas atlas VALUES		
DIMENSIONI E QUALITA' DELLA SUPERFICIE		Lunghezza e larghezza Length and Width	ISO 10545-2	$\pm 0,5\%*$ $\pm 0,3\%**$	CONFORME SUITABLE FOR		
		Spessore Thickness		$\pm 10,0\%$	CONFORME SUITABLE FOR		
		Rettilinearità degli spigoli Straightness of sides		$\pm 0,3\%$	CONFORME SUITABLE FOR		
		Ortogonalità Rectangularity		$\pm 0,5\%$	CONFORME SUITABLE FOR		
DIMENSIONS AND SURFACE QUALITY		Planarità Surface flatness		c.c.*** $+0,5\% -0,3\%$ e.c.**** $+0,5\% -0,3\%$ w***** $+0,5\% -0,5\%$	CONFORME SUITABLE FOR		
		PROPRIETA' FISICHE		Massa d'acqua assorbita Water absorption	ISO 10545-3	E>10%	10%<E≤20%
					Sforzo di rottura Breaking strenght	ISO 10545-4	S≥600N
Resistenza alla flessione Modulus of rupture	R≥15N/mm ²	R≥20N/mm ²					
PHYSICAL PROPERTIES		Resistenza al cavillo Crazing resistance	ISO 10545-11	RICHIESTA REQUIRED	RESISTE RESISTANT		
PROPRIETA' CHIMICHE		Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico Resistance to household chemicals	ISO 10545-13	Classe GB min. Class GB min.	GA		
		Resistenza agli acidi ed alle basi a bassa concentrazione Resistance to low-concentration bases and acids		Metodo di prova disponibile Test method available	GLB		
		Resistenza agli acidi ed alle basi ad alta concentrazione Resistance to high-concentration bases and acids		Metodo di prova disponibile Test method available	_____		
CHEMICAL PROPERTIES		Resistenza alle macchie Resistance to staining	ISO 10545-14	Classe 3 min. Class 3 min.	5		

- * DEVIAZIONE AMMISSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE(W).
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE (W).
- ** DEVIAZIONE AMMISSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).
- *** CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE (W).
CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES (W).
- **** CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRISPONDENTI (W).
EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES (W).
- ***** SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE (W).
WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES (W).

CERAMICHE ATLAS CONCORDE S.P.A.

Sede Legale Stabilimento di Spezzano:
Via Canaletto, 141
41040 Spezzano di Fiorano (Mo) - Italy
Telefono +39.0536.867911
Fax +39.0536.867985 - 867980 Export
Fax +39.0536.867981 Italia

Stabilimento di Finale Emilia:
Via Panaria Basse
Polo Industriale
41034 Finale Emilia (Mo) - Italy
Telefono +39.0535.761511
Fax +39.0535.761555