

Caratteristiche tecniche - conforme alla norma EN 14411 (ISO 13006) Appendice G gruppo Bla  
Technical features - compliant with standards EN 14411 (ISO 13006) annex G group Bla

MATT  
MATT

LEVIGATO  
POLISHED

STRUTTURATO  
STRUCTURED



# STUDIO

	Caratteristica tecnica Technical features	Norma Norms	Valore richiesto dalle norme Required standards		RETT.	LEV. RETT.	STR. RETT.	ZIG.RETT.
Caratteristiche di Regolarita' Regularity Characteristics	Lunghezza e larghezza Length and width	ISO 10545-2	± 0,6%* ± 0,5%**		± 0,1% ± 0,1%	± 0,1% ± 0,1%	± 0,1% ± 0,1%	± 0,1% ± 0,1%
	Spessore - Thickness		± 5,0%		Conforme Suitable for	Conforme Suitable for	Conforme Suitable for	Conforme Suitable for
	Rettilineita' spigoli Straightness of sides		± 0,5%		± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%
	Ortogonalita' - Rectangularity		± 0,6%		± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%
	Planarita' - Surface flatness		c.c. ± 0,5% e.c. ± 0,5% w ± 0,5%	Non applicabile a strutturati forti Not applicable to "strong" structures	± 0,2% ± 0,2% ± 0,2%	± 0,1% ± 0,1% ± 0,1%	Non applicabile a strutturati forti Not applicable to "strong" structures	Non applicabile a strutturati forti Not applicable to "strong" structures
Caratteristiche strutturali Structural Characteristics	Massa d'acqua assorbita Water absorption	ISO 10545-3	≤ 0,5%		≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%
Caratteristiche meccaniche massive Bulk mechanical Characteristics	Sforzo di rottura Breaking strength	ISO 10545-4	S ≥ 1300 N		S ≥ 2000 N	S ≥ 2000 N	S ≥ 2000 N	S ≥ 2000 N
	Resistenza alla flessione Modulus of rupture		R ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>		R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Caratteristiche meccaniche superficiali Surface mechanical characteristics	Durezza mohs - Mohs hardness	EN 101	RETT./STR/ZIG ≥ 6	LEV -	Conforme Suitable for	5	8	8
	Resistenza all'abrasione profonda Resistance to deep abrasion	ISO 10545-6	≤ 175 mm <sup>3</sup>		≤ 130 mm <sup>3</sup>	≤ 150 mm <sup>3</sup>	≤ 130 mm <sup>3</sup>	≤ 130 mm <sup>3</sup>
Caratteristiche termo-igrometriche Thermal and hygrometric characteristics	Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of thermal linear expansion	ISO 10545-8	Metodo di prova disponibile Test method available		≤ 7 MK <sup>-1</sup>	≤ 7 MK <sup>-1</sup>	≤ 7 MK <sup>-1</sup>	≤ 7 MK <sup>-1</sup>
	Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock resistance	ISO 10545-9	Metodo di prova disponibile Test method available		RESISTE RESISTANT	RESISTE RESISTANT	RESISTE RESISTANT	RESISTE RESISTANT
	Resistenza al gelo Resistance to frost	ISO 10545-12	Richiesta Required		RESISTE RESISTANT	RESISTE RESISTANT	RESISTE RESISTANT	RESISTE RESISTANT
Caratteristiche di sicurezza Safety characteristics	Coefficiente di attrito dinamico Dynamic friction coefficient	METODO B.C.R.A.	D.M.I. Giugno 1989 n. 236 (μ > 0,40)		> 0,40	< 0,40	> 0,40	> 0,40
	Coefficiente di attrito statico Static coefficient of friction	ASTM C 1028 (S.C.O.F.)	Slip Resistant (≥ 0,60)		≥ 0,60 DRY ≥ 0,60 WET	≥ 0,60 DRY ≥ 0,50 WET	≥ 0,60 DRY ≥ 0,60 WET	≥ 0,60 DRY ≥ 0,60 WET
	Classificazione antisdrucciolo Non-slip classification	DIN 51130	In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro Basing on the environment or on the working area		R9	N.C.	R11	R11
Caratteristiche chimiche Chemical characteristics	Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina Resistance to household chemicals and swimming pool salts	ISO 10545-13	Classe UB min. Class UB min.		UA	UA	UA	UA
	Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Resistance to low concentrations of acids and alkalis		Secondo la classificazione indicata dal fabbricante Manufacturer to state classification		ULA	ULA	ULA	ULA
	Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali Resistance to high concentrations of acids and alkalis		Metodo di prova disponibile Test method available		UHA	UHA	UHA	UHA
	Resistenza alle macchie Resistance to staining	ISO 10545-14	Metodo di prova disponibile Test method available		5	5	5	5

\* Deviazione ammissibile, in per cento, della dimensione media di ogni piastrella (2 o 4 lati) della dimensione di fabbricazione.  
The deviation, in percent, of the average size for each tile (2 or 4 sides) from the work size.  
\*\* Deviazione ammissibile, in per cento, della dimensione media di ogni piastrella (2 o 4 lati) della dimensione media dei 10 campioni (20 o 40 lati).  
The deviation, in percent, of the average size for each tile (2 or 4 sides) from the average size of the 10 test specimens (20 or 40 sides).

c.c. Curvatura del centro in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione. - Centre curvature, related to diagonal calculated from the work sizes.  
e.c. Curvatura dello spigolo in rapporto alle dimensioni di fabbricazione corrispondenti. - Edge curvature, related to the corresponding work sizes.  
w Svergolamento in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione. - Warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.