













SERIE:
SERIE:
PRODOTTI:
ITEMS:
FORMATO:
SIZE:
SPESSORE:
THICKNESS:

AUTENTICA RETT.
BRISSAC MEDOC POMARANKE CARDONA TROPEA
15X30 (6''X12'')
12,0mm

CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE G GRUPPO BIa
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX G GROUP BIa

		CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	NORMA NORMS	REQUISITI RICHIESTI REQUIREMENTS	VALORE atlas atlas VALUES
CARATTERISTICHE DI REGOLARITA' REGULARITY CHARACTERISTICS		Lunghezza e larghezza Length and Width	ISO 10545-2	$\pm 0,6\%*$ $\pm 0,5\%**$	CONFORME SUITABLE FOR
		Spessore Thickness		$\pm 5,0\%$	CONFORME SUITABLE FOR
		Rettilineità degli spigoli Straightness of sides		$\pm 0,5\%$	CONFORME SUITABLE FOR
		Ortogonalità Rectangularity		$\pm 0,6\%$	CONFORME SUITABLE FOR
		Planarità Surface flatness		NON APPLICABILE A STRUTTURATI FORTI NOT APPLICABLE TO "STRONG" STRUCTURES	
CARATTERISTICHE STRUTTURALI STRUCTURAL CHARACTERISTICS		Massa d'acqua assorbita Water absorption	ISO 10545-3	$\leq 0,5\%$	$\leq 0,1\%$
CARATTERISTICHE MECCANICHE MASSIVE BULK MECHANICAL CHARACTERISTICS		Sforzo di rottura Breaking strenght	ISO 10545-4	$S \geq 1300N$	$S \geq 3000N$
		Resistenza alla flessione Modulus of rupture		$R \geq 35N/mm^2$	—————
CARATTERISTICHE MECCANICHE SUPERFICIALI SURFACE MECHANICAL CHARACTERISTICS	 	Durezza Mohs Mohs hardness	EN 101	≥ 6	8
		Resistenza alla abrasione profonda Resistance to deep abrasion	ISO 10545-6	$\leq 175mm^3$	$\leq 130mm^3$
CARATTERISTICHE TERMO-IGROMETRICHE THERMAL AND HYGROMETRIC CHARACTERISTICS	  	Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ISO 10545-8	Metodo di prova disponibile Test method available	$\leq 7MK^{-1}$
		Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock resistance	ISO 10545-9	Metodo di prova disponibile Test method available	RESISTE RESISTANT
		Resistenza al gelo Frost resistance	ISO 10545-12	Richiesta Required	RESISTE RESISTANT
CARATTERISTICHE DI SICUREZZA SAFETY CHARACTERISTICS		Coefficiente di attrito dinamico Dynamic slider	METODO B. C. R. A.	D. M. I. Giugno 1989 n.236 ($\mu > 0,40$)	$> 0,40$
		Coefficiente di attrito statico Static slider	ASTM C 1028 (S. C. O. F.)	Slip Resistant ($\geq 0,60$)	$\geq 0,60$ DRY $\geq 0,60$ WET
		Classificazione antisdrucciolo Inclined platform	DIN 51130	In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro Basing on the environment or on the working area	R11
CARATTERISTICHE CHIMICHE CHEMICAL CHARACTERISTICS		Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina Resistance to household chemicals and swimming pool salts	ISO 10545-13	Classe UB min. Class UB min.	UA
		Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Resistance to low concentrations of acids and alkalis		Secondo la classificazione indicata dal fabbricante Manufacturer to state classification	ULA
		Resistenza ad alte concentrazioni di acidi ed alcali Resistance to high concentrations of acids and alkalis		Metodo di prova disponibile Test method available	UHA
		Resistenza alle macchie Resistance to staining	ISO 10545-14	Metodo di prova disponibile Test method available	5

*

**

C. C.

e. c.

W

DEVIAZIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE.

THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE.

DEVIAZIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI).

THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE AVERAGE SIZE OF THE 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).

CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.

CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.

CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRISPONDENTI.

EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES.

SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.

WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.