

CEMENTI RETT.













MILKY WHITE DUSTY GOLD TARMAC BLACK TOFFEE BROWN MISTY GREEN LIGHT GREY

45X45 (18''X18'') 30X60 (12''X24'') 60X60 (24''X24'')

9,5mm 9,5mm 11,0mm

SERIE:
SERIE:
PRODOTTI:
ITEMS:
FORMATO:
SIZE:
SPESSORE:
THICKNESS:

CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE G GRUPPO BIa
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX G GROUP BIa

| | | CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES | NORMA NORMS | REQUISITI RICHIESTI REQUIREMENTS | VALORE atlas atlas VALUES |
|---|---|---|---|--|------------------------------------|
| CARATTERISTICHE DI REGOLARITA' REGULARITY CHARACTERISTICS |  | Lunghezza e larghezza Length and Width | ISO 10545-2 | $\pm 0,6\%$ * | $\pm 0,1\%$ |
| | | Spessore Thickness | | $\pm 0,5\%$ ** | $\pm 0,1\%$ |
| | | Rettilinearità degli spigoli Straightness of sides | | $\pm 5,0\%$ | CONFORME SUITABLE FOR |
| | | Ortogonalità Rectangularity | | $\pm 0,5\%$ | $\pm 0,1\%$ |
| |  | Planarità Surface flatness | | c.c. $\pm 0,5\%$ | $\pm 0,3\%$ |
| | | | | e.c. $\pm 0,5\%$ | $\pm 0,3\%$ |
| | | w $\pm 0,5\%$ | $\pm 0,3\%$ | | |
| CARATTERISTICHE STRUTTURALI STRUCTURAL CHARACTERISTICS |  | Massa d'acqua assorbita Water absorption | ISO 10545-3 | $\leq 0,5\%$ | $\leq 0,1\%$ |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE MASSIVE BULK MECHANICAL CHARACTERISTICS |  | Sforzo di rottura Breaking strength | ISO 10545-4 | $\geq 1300N$ | $\geq 2000N$ |
| | | Resistenza alla flessione Modulus of rupture | | $R \geq 35N/mm^2$ | $R \geq 45N/mm^2$ |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE SUPERFICIALI SURFACE MECHANICAL CHARACTERISTICS |  | Durezza Mohs Mohs hardness | EN 101 | ≥ 6 | 7 |
| | |  | Resistenza alla abrasione profonda Resistance to deep abrasion | ISO 10545-6 | $\leq 175mm^3$ |
| CARATTERISTICHE TERMO-IGROMETRICHE THERMAL AND HYGROMETRIC CHARACTERISTICS |  | Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion | ISO 10545-8 | Metodo di prova disponibile Test method available | $\leq 7MK^{-1}$ |
| |  | Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock resistance | ISO 10545-9 | Metodo di prova disponibile Test method available | RESISTE RESISTANT |
| |  | Resistenza al gelo Frost resistance | ISO 10545-12 | Richiesta Required | RESISTE RESISTANT |
| CARATTERISTICHE DI SICUREZZA SAFETY CHARACTERISTICS |  | Coefficiente di attrito dinamico Dynamic slider | METODO B. C. R. A. | D.M.I. Giugno 1989 n.236 ($\mu > 0,40$) | $> 0,40$ |
| | | Coefficiente di attrito statico Static slider | ASTM C 1028 (S. C. O. F.) | Slip Resistant ($\geq 0,60$) | $\geq 0,60$ DRY $\geq 0,60$ WET |
| | | Classificazione antisdrucciolo Inclined platform | DIN 51130 | In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro Basing on the environment or on the working area | R9 |
| CARATTERISTICHE CHIMICHE CHEMICAL CHARACTERISTICS |  | Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina Resistance to household chemicals and swimming pool salts | ISO 10545-13 | Classe UB min. Class UB min. | UA |
| | | Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Resistance to low concentrations of acids and alkalis | | Secondo la classificazione indicata dal fabbricante Manufacturer to state classification | ULA |
| | | Resistenza ad alte concentrazioni di acidi ed alcali Resistance to high concentrations of acids and alkalis | | Metodo di prova disponibile Test method available | UHA |
| |  | Resistenza alle macchie Resistance to staining | ISO 10545-14 | Metodo di prova disponibile Test method available | 5 |

*

**

C.C.

e.c.

W

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE.
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE.

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI).
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE AVERAGE SIZE OF THE 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).

CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.
CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.

CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRESPONDENTI.
EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES.

SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.
WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.