

CONTEMPORARY RETT.













CONTEMPORARY BIANCO CERA (PEI 5) CONTEMPORARY SABBIA (PEI 4) CONTEMPORARY PERLA (PEI 4)
CONTEMPORARY MOKA (PEI 2) CONTEMPORARY GRAFITE (PEI 2)

30,5X30,5 (12''X12'')

8,6mm

SERIE:
SERIE:
PRODOTTI:
ITEMS:
FORMATO:
SIZE:
SPESSORE:
THICKNESS:

CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE G GRUPPO BIa
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX G GROUP BIa

		CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	NORMA NORMS	REQUISITI RICHIESTI REQUIREMENTS	VALORE atlas atlas VALUES	
CARATTERISTICHE DI REGOLARITA' REGULARITY CHARACTERISTICS		Lunghezza e larghezza Length and Width	ISO 10545-2	$\pm 0,6\%*$ $\pm 0,5\%**$	$\pm 0,1\%$ $\pm 0,1\%$	
		Spessore Thickness		$\pm 5,0\%$	CONFORME SUITABLE FOR	
		Rettilinearità degli spigoli Straightness of sides		$\pm 0,5\%$	$\pm 0,1\%$	
		Ortogonalità Rectangularity		$\pm 0,6\%$	$\pm 0,1\%$	
		Planarità Surface flatness		c.c. $\pm 0,5\%$	$\pm 0,3\%$	
				e.c. $\pm 0,5\%$	$\pm 0,3\%$	
				w $\pm 0,5\%$	$\pm 0,3\%$	
CARATTERISTICHE STRUTTURALI STRUCTURAL CHARACTERISTICS		Massa d'acqua assorbita Water absorption	ISO 10545-3	$\leq 0,5\%$	CONFORME SUITABLE FOR	
CARATTERISTICHE MECCANICHE MASSIVE BULK MECHANICAL CHARACTERISTICS		Sforzo di rottura Breaking strength	ISO 10545-4	$S \geq 1300N$	$S \geq 1500N$	
		Resistenza alla flessione Modulus of rupture		$R \geq 35N/mm^2$	$R \geq 40N/mm^2$	
CARATTERISTICHE MECCANICHE SUPERFICIALI SURFACE MECHANICAL CHARACTERISTICS		Durezza Mohs Mohs hardness	EN 101	≥ 5	CONFORME SUITABLE FOR	
	PEI	Resistenza alla abrasione superficiale Resistance to surface abrasion	ISO 10545-7	Riportare la classe di abrasione ed il numero dei cicli Report abrasion class and cycles passed		
CARATTERISTICHE TERMO-IGROMETRICHE THERMAL AND HYGROMETRIC CHARACTERISTICS		Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ISO 10545-8	Metodo di prova disponibile Test method available	$\leq 7MK^{-1}$	
		Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock resistance	ISO 10545-9	Metodo di prova disponibile Test method available	RESISTE RESISTANT	
		Resistenza al cavillo Crazing resistance	ISO 10545-11	Richiesta Required	RESISTE RESISTANT	
		Resistenza al gelo Frost resistance	ISO 10545-12	Richiesta Required	RESISTE RESISTANT	
CARATTERISTICHE DI SICUREZZA SAFETY CHARACTERISTICS		Coefficiente di attrito dinamico Dynamic slider	METODO B. C. R. A.	D. M. I. Giugno 1989 n.236 ($\mu > 0,40$)	$< 0,40$	
		Coefficiente di attrito statico Static slider	ASTM C 1028 (S. C. O. F.)	Slip Resistant ($\geq 0,60$)	$\geq 0,60$ DRY $\leq 0,50$ WET	
		Classificazione antidrucciolo Inclined platform	DIN 51130	In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro Basing on the environment or on the working area	N. C.	
CARATTERISTICHE CHIMICHE CHEMICAL CHARACTERISTICS		Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina Resistance to household chemicals and swimming pool salts	ISO 10545-13	Classe GB min. Class GB min.	GA	
		Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Resistance to low concentrations of acids and alkalis		Secondo la classificazione indicata dal fabbricante Manufacturer to state classification	GLA	
		Resistenza ad alte concentrazioni di acidi ed alcali Resistance to high concentrations of acids and alkalis		Metodo di prova disponibile Test method available	GHA	
		Resistenza alle macchie Resistance to staining	ISO 10545-14	Classe 3 min. Class 3 min.	5	

*

**

C. C.

e. c.

W

DEVIAZIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE.
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE.

DEVIAZIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI).
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE AVERAGE SIZE OF THE 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).

CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.
CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.

CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRISPONDENTI.
EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES.

SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.
WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.