

SERIE:  
SERIE:  
PRODOTTI:  
ITEMS:  
FORMATO:  
SIZE:  
SPESSORE:  
THICKNESS:

30X30 (12''X12'')

45X45 (18''X18'')

30X60 (12''X24'')

60X60 (24''X24'')

9,5mm

9,5mm













9,5mm

10,0mm

EXTREMA RETT.

CLIMBING RAFTING SURFING TREKKING DIVING

CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE G GRUPPO BIa  
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX G GROUP BIa

|   |   | CARATTERISTICA TECNICA<br>TECHNICAL FEATURES  | NORMA<br>NORMS            | REQUISITI RICHIESTI<br>REQUIREMENTS  | VALORE atlas<br>atlas VALUES       |
|---|---|---|---------------------------|--|------------------------------------|
| CARATTERISTICHE DI<br>REGOLARITA'<br><br>REGULARITY<br>CHARACTERISTICS                  |    | Lunghezza e larghezza<br>Length and Width   | ISO 10545-2               | $\pm 0,75\%*$ (15X15) $\pm 0,6\%*$<br>$\pm 0,5\%**$  | $\pm 0,1\%$<br>$\pm 0,1\%$         |
|   |   | Spessore<br>Thickness   |                           | $\pm 5,0\%$  | CONFORME<br>SUITABLE FOR           |
|   |   | Rettilineità degli spigoli<br>Straightness of sides   |                           | $\pm 0,5\%$  | $\pm 0,1\%$                        |
|   |   | Ortogonalità<br>Rectangularity  |                           | $\pm 0,6\%$  | $\pm 0,1\%$                        |
|   |    | Planarità Surface flatness  |                           | NON APPLICABILE A STRUTTURATI FORTI<br>NOT APPLICABLE TO "STRONG" STRUCTURES                               |                                    |
| CARATTERISTICHE STRUTTURALI<br>STRUCTURAL CHARACTERISTICS                               |    | Massa d'acqua assorbita<br>Water absorption   | ISO 10545-3               | $\leq 0,5\%$   | $\leq 0,1\%$                       |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE<br>MASSIVE<br>BULK MECHANICAL<br>CHARACTERISTICS             |    | Sforzo di rottura<br>Breaking strength  | ISO 10545-4               | $\geq 1300N$   | $\geq 1500N$                       |
|   |   | Resistenza alla flessione<br>Modulus of rupture   |                           | $\geq 35N/mm^2$  | $\geq 40N/mm^2$                    |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE<br>SUPERFICIALI<br><br>SURFACE MECHANICAL<br>CHARACTERISTICS | <br>   | Durezza Mohs<br>Mohs hardness   | EN 101                    | $\geq 6$   | 8                                  |
|   |   | Resistenza alla abrasione profonda<br>Resistance to deep abrasion   | ISO 10545-6               | $\leq 175mm^3$   | $\leq 130mm^3$                     |
| CARATTERISTICHE TERMO-IGROMETRICHE<br><br>THERMAL AND HYGROMETRIC<br>CHARACTERISTICS    | <br><br> | Coefficiente di dilatazione termica lineare<br>Coefficient of linear thermal expansion  | ISO 10545-8               | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | $\leq 7MK^{-1}$                    |
|   |   | Resistenza agli sbalzi termici<br>Thermal shock resistance  | ISO 10545-9               | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | RESISTE<br>RESISTANT               |
|   |   | Resistenza al gelo<br>Frost resistance  | ISO 10545-12              | Richiesta<br>Required  | RESISTE<br>RESISTANT               |
| CARATTERISTICHE DI SICUREZZA<br><br>SAFETY<br>CHARACTERISTICS                           |    | Coefficiente di attrito dinamico<br>Dynamic slider  | METODO<br>B.C.R.A.        | D.M.I. Giugno 1989 n.236<br>( $\mu > 0,40$ )   | $> 0,40$                           |
|   |   | Coefficiente di attrito statico<br>Static slider  | ASTM C 1028<br>(S.C.O.F.) | Slip Resistant ( $\geq 0,60$ )   | $\geq 0,60$ DRY<br>$\geq 0,60$ WET |
|   |   | Classificazione antisdrucciolo<br>Inclined platform   | DIN 51130                 | In funzione dell'ambiente o della<br>zona di lavoro<br>Basing on the environment or on the<br>working area | R10                                |
| CARATTERISTICHE CHIMICHE<br><br>CHEMICAL<br>CHARACTERISTICS                             |    | Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico<br>ed agli additivi per piscina<br>Resistance to household chemicals and swimming<br>pool salts | ISO 10545-13              | Classe UB min.<br>Class UB min.  | UA                                 |
|   |   | Resistenza a basse concentrazioni di acidi e<br>alcali<br>Resistance to low concentrations of acids and<br>alkalis                              |                           | Secondo la classificazione indicata<br>dal fabbricante<br>Manufacturer to state classification             | ULA                                |
|   |   | Resistenza ad alte concentrazioni di acidi ed<br>alcali<br>Resistance to high concentrations of acids and<br>alkalis                            |                           | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | UHA                                |
|   |    | Resistenza alle macchie<br>Resistance to staining   | ISO 10545-14              | Metodo di prova disponibile<br>Test method available   | 5                                  |

\*

\*\*

C.C.

e.c.

W

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE.

THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE.

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI).

THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE AVERAGE SIZE OF THE 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).

CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.

CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.

CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRISPONDENTI.

EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES.

SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.

WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.