

SERIE:  
SERIE:  
PRODOTTI:  
ITEMS:  
FORMATO:  
SIZE:  
SPESSORE:  
THICKNESS:

**FORMAT MATT RETT.**













FORMAT WHITE FORMAT GREY FORMAT BLACK

60X120 (24''X48'') 30X120 (12''X48'')

11,0mm

11,0mm

CARATTERISTICHE TECNICHE - CONFORME ALLA NORMA EN 14411 APPENDICE G GRUPPO BIa  
TECHNICAL FEATURES- COMPLIANT WITH STANDARDS ISO 13006 ANNEX G GROUP BIa

		CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	NORMA NORMS	REQUISITI RICHIESTI REQUIREMENTS	VALORE atlas atlas VALUES
CARATTERISTICHE DI REGOLARITA'  REGULARITY CHARACTERISTICS		Lunghezza e larghezza Length and Width	ISO 10545-2	±0,6%* ±0,5%**	±0,1% ±0,1%
		Spessore Thickness		±5,0%	CONFORME SUITABLE FOR
		Rettilineità degli spigoli Straightness of sides		±0,5%	±0,1%
		Ortogonalità Rectangularity		±0,6%	±0,1%
		Planarità Surface flatness		c.c. ±0,5%	±0,3%
				e.c. ±0,5%	±0,3%
		w ±0,5%	±0,3%		
CARATTERISTICHE STRUTTURALI STRUCTURAL CHARACTERISTICS		Massa d'acqua assorbita Water absorption	ISO 10545-3	≤0,5%	≤0,1%
CARATTERISTICHE MECCANICHE MASSIVE BULK MECHANICAL CHARACTERISTICS		Sforzo di rottura Breaking strength	ISO 10545-4	≥1300N	≥2000N
		Resistenza alla flessione Modulus of rupture		R≥35N/mm <sup>2</sup>	R≥45N/mm <sup>2</sup>
CARATTERISTICHE MECCANICHE SUPERFICIALI  SURFACE MECHANICAL CHARACTERISTICS		Durezza Mohs Mohs hardness	EN 101	≥6	CONFORME SUITABLE FOR
			Resistenza alla abrasione profonda Resistance to deep abrasion	ISO 10545-6	≤175mm <sup>3</sup>
CARATTERISTICHE TERMO-IGROMETRICHE  THERMAL AND HYGROMETRIC CHARACTERISTICS		Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ISO 10545-8	Metodo di prova disponibile Test method available	≤7MK <sup>-1</sup>
		Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock resistance	ISO 10545-9	Metodo di prova disponibile Test method available	RESISTE RESISTANT
		Resistenza al gelo Frost resistance	ISO 10545-12	Richiesta Required	RESISTE RESISTANT
CARATTERISTICHE DI SICUREZZA  SAFETY CHARACTERISTICS		Coefficiente di attrito dinamico Dynamic slider	METODO B. C. R. A.	D.M.I. Giugno 1989 n.236 (μ > 0,40)	>0,40
		Coefficiente di attrito statico Static slider	ASTM C 1028 (S. C. O. F.)	Slip Resistant (≥0,60)	≥0,60 DRY ≥0,60 WET
		Classificazione antisdrucciolo Inclined platform	DIN 51130	In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro Basing on the environment or on the working area	R9
CARATTERISTICHE CHIMICHE  CHEMICAL CHARACTERISTICS		Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina Resistance to household chemicals and swimming pool salts	ISO 10545-13	Classe UB min. Class UB min.	UA
		Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Resistance to low concentrations of acids and alkalis		Secondo la classificazione indicata dal fabbricante Manufacturer to state classification	ULA
		Resistenza ad alte concentrazioni di acidi ed alcali Resistance to high concentrations of acids and alkalis		Metodo di prova disponibile Test method available	UHA
		Resistenza alle macchie Resistance to staining	ISO 10545-14	Metodo di prova disponibile Test method available	5

\*

\*\*

C.C.

e.c.

W

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE DI FABBRICAZIONE.  
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE WORK SIZE.

DEVIATIONE AMMESSIBILE, IN PER CENTO, DELLA DIMENSIONE MEDIA DI OGNI PIASTRELLA (2 O 4 LATI) DALLA DIMENSIONE MEDIA DEI 10 CAMPIONI (20 O 40 LATI).  
THE DEVIATION, IN PERCENT, OF THE AVERAGE SIZE FOR EACH TILE (2 OR 4 SIDES) FROM THE AVERAGE SIZE OF THE 10 TEST SPECIMENS (20 OR 40 SIDES).

CURVATURA DEL CENTRO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.  
CENTRE CURVATURE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.

CURVATURA DELLO SPIGOLO IN RAPPORTO ALLE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE CORRESPONDENTI.  
EDGE CURVATURE, RELATED TO THE CORRESPONDING WORK SIZES.

SVERGOLAMENTO IN RAPPORTO ALLA DIAGONALE CALCOLATA SECONDO LE DIMENSIONI DI FABBRICAZIONE.  
WARPAGE, RELATED TO DIAGONAL CALCULATED FROM THE WORK SIZES.